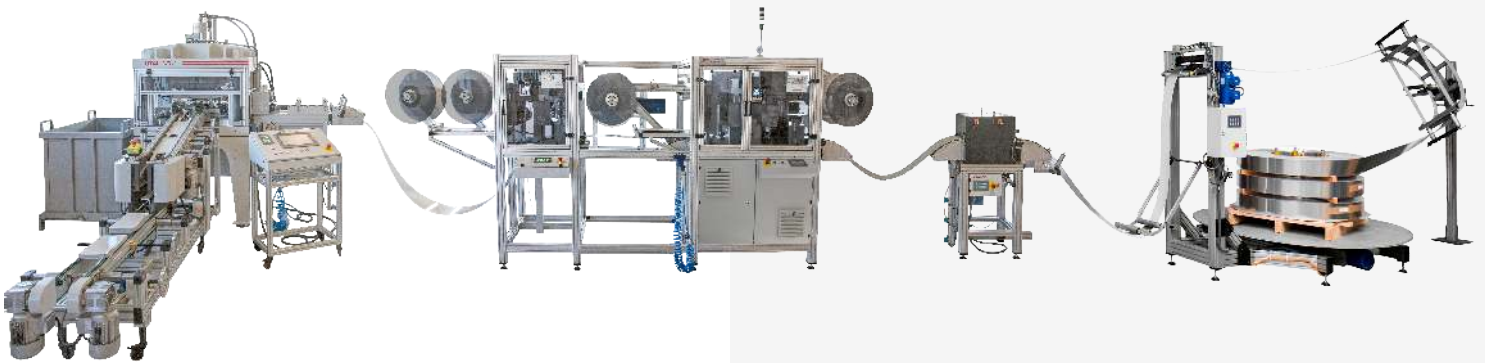




LÍNEA AUTOMÁTICA DE PRODUCCIÓN PARA PLACAS DE MATRÍCULA EN BLANCO

LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉE POUR LES PLAQUES VIERGES



LA LÍNEA AUTOMÁTICA PARA LA FABRICACIÓN DE PLACAS EN BLANCO (semielaboradas) es una solución tecnológica nueva que permite realizar una fabricación automática y prácticamente en régimen de autoservicio.

CAPACIDAD DE
80 PLACAS POR MINUTO.

Una de las ventajas de la solución propuesta por UTAL, aparte de los altos parámetros técnicos, es el corto plazo desde el momento del pedido hasta su puesta en marcha en la fábrica del cliente.



LA LIGNE DE PRODUCTION POUR PLAQUES D'IMMATRICULATION VIERGES (plaques d'immatriculation semi-finies) propose une solution technologique moderne qui permet une production automatisée ne nécessitant pratiquement aucun entretien. Il s'agit de la ligne la plus rapide sur le marché.

CAPACITÉ DE
80 PLATES PAR MINUTE.

Outre ses remarquables paramètres techniques, l'avantage de la solution proposée par UTAL est une très vite réalisation de la commande en commençant par son enregistrement dans le système interne et finissant par l'installation chez le client.

LÍNEA AUTOMÁTICA DE PRODUCCIÓN PARA PLACAS DE MATRÍCULA EN BLANCO

PARÁMETROS BÁSICOS:

- longitud: 15 m (sin módulos adicionales),
- ancho: 4 m,
- rendimiento: 80 placas por minuto,
- ancho máximo de laminación: 305 mm,
- longitud máxima de un rollo de lámina reflectante: 900 mm,
- peso máximo de paleta con aluminio: 3.000 kg,
- diámetro máximo de la bobina de aluminio: 1.600 mm,
- presión máxima de la prensa: 40 T (400 kN),
- dirección de producción: de derecha a izquierda,
- colector automático para placas con control de peso y conteo,
- alimentación: 3~400 V/50 Hz,
- consumo promedio de energía: 9,5 kW.

OPCIONES:

- herramientas de corte y estampación de las placas de matrícula de acuerdo con los requisitos individuales,
- calentador para la cinta de aluminio compacto y eficiente (dos soluciones diferentes disponibles),
- interfaz para configuraciones remotas y diagnósticos
- cinta transportadora para recoger placas de cualquier tamaño,
- aplicador de hologramas,
- módulos para imprimir el número de serie,
- menú en el idioma del cliente.



LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉE POUR LES PLAQUES VIERGES

PARAMÈTRES DE BASE:

- longueur de la ligne de base: 15 m (sans modules supplémentaires),
- largeur de la ligne: 4 m,
- efficacité: 80 plaques semi-finies par minute,
- largeur max. de lamination: 305 mm,
- longueur max. du rouleau de film rétro-réfléchissant: 900 m,
- poids max. de la palette d'aluminium: 3.000 kg,
- diamètre max. du rouleau d'aluminium: 1.600 mm,
- force max. d'emboutissage: 40 T (400 kN),
- direction de production: de droite à gauche,
- récepteur automatisé de plaques effectuant comptage et gerbage des plaques,
- alimentation électrique: 3~400 V/50 Hz,
- puissance moyenne: 9,5 kW.

OPTIONS :

- outil coupage-emboutissage en fonction des besoins individuels du client,
- radiateur pour ruban d'aluminium (deux options disponibles),
- interface utilisateur servant au pilotage télécommandé,
- transporteur de courroies pour réception de plaques de toutes les tailles,
- applicateurs d'hologramme,
- module d'application de numéro de série,
- menu dans la langue du client.

Utal sp. z o.o.

Katarzyńska 9
POZNAŃ - GRUSZCZYN
PL 62-006 Kobylnica

phone: +48 61 818 75 82
e-mail: export@utal.pl
www.utal.pl

UTAL LICENSE PLATE
SOLUTIONS